

ユーザー事例： Meloche Group (ムロシュ・グループ)

シミュレーションが現実的に



Meloche グループには 4 つの事業所がある。そのうち 3 つはサラベリド＝ヴァレフィールド(カナダ、ケベック州)にあり、合わせて 72,000 平方フィートの広さだ。第 1 の事業所は CNC ミリング、CNC 旋削、エンジニアリングを取り扱う。第 2 の事業所は表面処理と組み立てを行う。第 3 の事業所は在庫管理を行い、将来の拡大に備えて空地を有している。プロモン(カナダ、ケベック州)にある第 4 の事業所は 16,000 平方フィートあり、CNC 旋削だけを行っている

そのような複雑な環境で柔軟性を維持するには、適切なソフトウェアが必要となる。

「われわれは機械加工をうまく表現する 3D シミュレーションを作ったが、これは主に会社の本部で頻繁に使われる。これにより、生産現場で使う時間を減らせる」と Desrochers は言う。

Meloche には 25 台の CNC 旋削とマシニングセンターがあり、それには 5 軸機械加工が含まれ、それぞれの部品は CAD システムで準備される。部品のプログラムは、ベリカットソフトウェアのシミュレーションで最終チェックされる。Meloche の NC プログラムはすべて、生産用に承認されるにはシミュレーションを必要とする。

「もちろん、干渉を検知するためのプログラムチェックも行う。しかし、われわれにとっての主な利点はリミットオーバーの検出だ」と Desrochers は言う。

カリフォルニア州アーバインに拠点を置く CGTech が所有し販売しているベリカットは、このケベック州の航空宇宙業界(同社の 15 人の技術者、うち 2 人はモントリオール在住)では人気のあるソリューションである。

「ケベック州の職業学校から大学までの 15 以上の学校ではカリキュラムにベリカットを組み込んでいる。全体でケベック州のすべての航空宇宙企業の 90% はベリカットを使っている」と CGTech の営業担当 Serge Viau は言う。

Meloche の経験では、ベリカットにより、会社は生産開始前のプロセスの時間を減らせた。これは NC プログラマーたちの負荷が減ったためである。

「彼らには工作機械の機構を理解するための時間がなくなる。ベリカットが最終チェックをするからだ」と Desrochers は言う。

現場での事前のテストや証明をなくすことで、シミュレーションにより、工作機械は常に生産状態になる。CGTech の Viau の見積では、ベリカットにより彼らの工作機械は時間の約 10% を節約でき、利益が数千ドルも増えることになる。