

ベリカットは製造現場の救世主

ユーザーが語る、ベリカットの魅力

榑崎氏がさらに詳細を語る
インタビュウの様子を
WEB動画で

■《ベリカット》導入のきっかけは

90年代後半の3次元CAD導入を機に、モデリングからの金型の直彫りを推進しました。推進当初は、モデリング面の不具合やCAMのバグによるパス抜けなどで、機械と工具の干渉が頻発していたのが現状です。“機械の主軸が壊れば修理費も高額”“機械停止すると予定の生産ができない”などの理由で改善を考えていた時にベリカットに出会い、本格的な導入を決めました。

■ 具体的にはどのような使い方を

3次元CAD/CAMで作成、出力する全NCデータに対し、ベリカットでシミュレーションすることを必須とし、作業手順に組み込んでいます。結果CAD/CAMに関する不具合は、全くなくなるなど劇的な効果を上げています。電極データも作成しており、電極範囲を高速加工した面が、放電加工で綺麗に仕上がるかどうかの確認(※)も行っています。またCAMとベリカットのカスタマイズ化も推進、入社間もない人でも必要項目のみの入力、NCデータが出てくる仕組みを構築しています。

■《ベリカット》の魅力は

最大の魅力はやはりオートディフ(比較検証)でしょうか。1/100mmレベルで取り残しや取り過ぎを確認でき、後戻りの軽減が可能となります。満足いくレベルで検証できるのは、大きなメリットです。また、ツールチェンジャーや工具長測定など、細かい個所の動作まで再現できているのは安心材料です。最近で言えば、本格的に取り組み始めた5軸加工に、大きく貢献してくれている点も見逃せません。

■ 御社にとって《ベリカット》とは

シミュレーションを行うことで不具合がなくなり、現場の精神的な負担も軽減してくれる。当然機械も故障せず、生産効率を落とさなくて済む。ベリカットはまさに「製造現場の救世主」のような位置づけではないでしょうか。私どもの工場で活用しているベリカットは、現在フル稼働状態。貢献度は抜群ですね。

■ 購入検討中のユーザーにメッセージを

初期投資で考えれば高額かもしれませんが、MCオペレータは安心して作業できますし、トータルで考えれば安い買い物では、と感じます。5軸に関して言えば、ベリカットがあれば、まず間違いはないと思いますよ。

※ EDM ダイシニング



■ Profile

地元(広島県府中市)の企業で、自動車部品に関わる仕事を、との強い思いから1991年に同社入社。入社以降は金型加工一筋。主に電極加工やマシニングセンタ(MC)のオペレータ、3次元CADによるモデリング、NCデータの作成などに携わってきた。現在は、24人が所属するCAM部門とM/C部門の責任者として、後進の指導に注力している。

RYOBI

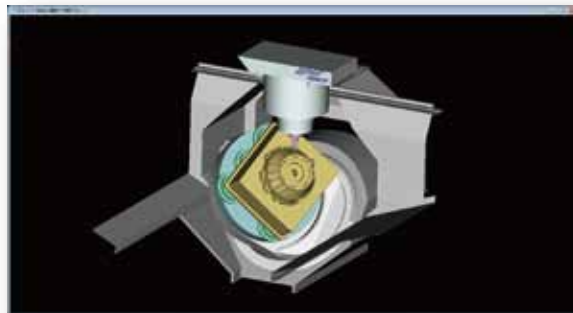
<http://www.ryobi-group.co.jp/>

回答者

リョービ株式会社
ダイカスト本部 広島工場
金型第一課第一係
CAM 班長 兼 M/C 班長
榑崎 浩己 氏

当社金型課では、「技術と信頼と挑戦で、健全で活力にみちた企業を築く。」という企業理念の下、日々技術の向上を目指し挑戦を繰り返しています。当社と関わりが持てて良かったと、少しでも多くの方々に思ってもらいたいと考えております。

おかげさまで、自動車業界をはじめ様々な業種のお客様にご愛顧頂いております。これまで培ってきた金型作りのノウハウを、最新技術を用いて標準化を図ることで、よりお客様に満足して頂ける様努めております。



画像提供：リョービ株式会社

■ ベリカットとは

NCプログラムに基づく実機運転に先立ち、工具や機械の干渉、加工中に発生する潜在的な不具合をシミュレーションによって事前に発見するソフトウェア。

Simulated by
VERICUT®

株式会社CGTech

東京：東京都豊島区南池袋3-9-8 H2ビル 5F 〒171-0022 TEL(03)5911-4688

名古屋：名古屋市中区丸の内2-19-25 MS 桜通 5F 〒460-0002 TEL(052)219-2551

WEBサイト：<http://vericut.jp/> E-mail：info@cgtech.co.jp

本社：アメリカ 販売：アメリカ・イギリス・ドイツ・フランス・イタリア・日本・中国・ブラジル・インド・シンガポール

MCT 2013
メカトロテック ジャパン 2013
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

1C83
(1号館)